



VMAOXC/

Подробное описание

Техническое описание



ПИГМЕНТИ. ЭФФ МЕТАЛ. ВОДН

ПИГМЕНТИРОВ 2К ЭФФЕКТ МЕТАЛИЗИРОВ. ВОДН S-MATT

Ультра матовые двухкомпонентные водные краски металлик S-MATT, с блеском менее 5 gloss, наносящиеся распылением с эффектом soft, антибликовые, не оставляющие отпечатков пальцев и с возможностью самовосстановления.

Общие данные

Область применения	✓ Внутренняя отделка	
Основные особенности	Отличный/ая	Сопротивление царапанию
	Отличный/ая	Равномерность матирования
	Хороший/ая	Химическая стойкость
	Хороший/ая	Скорость сушки
	Хороший/ая	Блеск металлического эффекта
Линия материалов	S-MATT	

Нормативы

Эмиссии	Очень низкая эмиссия

Физико-химические характеристики

Сухой остаток %	37.0 ± 2
Степень блеска Примечания	Указанное значение относится к материалу, нанесенному на полиэфирный грунт в рекомендуемых количествах, и высушенному в стандартных условиях окружающей среды (23°C и 50% относительной влажности воздуха). Значение блеска может незначительно меняться по мере изменения количества нанесенного материала, сушки и типа подложки.

Инструкции по использованию

Способ применения	Наносить материал распылением с помощью пневматических краскопультов или air-mix.
	Этот технический паспорт считается действительным для всей серии VMAOXC
	VMAOXC70 S-MATT MET H2O BIC GRIGIO SILVER



VMAOXC73	S-MATT MET H2O BIC GRIGIO TERRA
VMAOXC76	S-MATT MET H2O BIC GRIGIO TORBA
VMAOXC77	S-MATT MET H2O BIC GRIGIO PIOMBO
VMAOXC78	S-MATT MET H2O BIC GRIGIO NUBE
VMAOXC81	S-MATT MET H2O BIC BRONZO ECRÚ
VMAOXC82	S-MATT MET H2O BIC BRONZO MARRAKECH
VMAOXC84	S-MATT MET H2O BIC BRUNO CASSEL
VMAOXC86	S-MATT MET H2O BIC SAND GREY
VMAOXC87	S-MATT MET H2O BIC BEIGE SAHARA
VMAOXC10	S-MATT MET H2O BIC SUN GOLD
VMAOXC30	S-MATT MET H2O BIC ARANCIO CORALLO
VMAOXC50	S-MATT MET H2O BIC AVIO STONE
VMAOXC60	S-MATT MET H2O BIC VERDE MOUNTAIN
VMAOXC90	S-MATT MET H2O BIC GRIGIO LAVA

Подложка

Подложка	✓ Водные грунты ✓ Грунты на растворителях
Подготовка подложки	✓ Шлифовка грунта шлиф. шкурками P280, а затем P320. Тщательно удалить пыль сжатым воздухом.
Примечание подготовка подложки	Для нанесения на меламиновую бумагу, также отшлифованную, необходимо нанести первый слой соответствующего праймера, как на водной основе, так и на растворителях. Предварительные испытания адгезии на полимерных подложках рекомендуются с учетом разнообразия их природы.
Информация о подложке	Вся общая информация относится к материалам ICA Group

Способ применения

Отвердитель	Отвердитель	% по массе	% по объему	Жизнеспособность (ч)	Способ введения
	CA519	15.0	15.0	2	Механическое перемешивание
Отвердитель примечания	При температуре выше 30°C значительно сокращается жизнеспособность смеси.				
Применение 	Применение Распыление краскопультom с чашей Система распыления AIRMIX		Применение Примечания Рекомендуется использовать сопло диаметром от 1.6 до 2.0 мм. Рекомендуется использовать сопло диаметром от 0.007 до 0.011 дюймов – давление материала 50 - 100 бар – воздуха для распыления - 0.8 - 2.5 бар		
Расход на один слой (г/м2)	Расход на один слой (г/м2)		Максимальный расход (г/м2)		
	100-120		150.0		



Количество слоёв	До двух
Сушка между слоями (23°C 50% отн. влажности) (ч)	2 - 6
Последующий слой Примечания	Возможно перекрыть материал слоем прозрачного АОХ1018 через минимум 6 часов и максимум 24 часа после его нанесения.

Сушка

Штабелирование Примечания	Штабелирование спустя 24 - 48 часов, рекомендуется использование прокладок между штабелируемыми рядами.
Полное высыхание	5 - 7 дней.
Информация о сушке и сшивке	Вышеприведенные данные являются ориентировочными. Время высыхания зависит от подложки, количества нанесения, температуры и относительной влажности воздуха.

Спецификация поставляемого продукта

Анализ	Значение			Единица измерения	Способ
Вязкость Вискозиметр	DIN Cup 6	60.0	± 10.0	Секунды	Вязкость DIN 6 - MP04
pH		7.5	± 0.5		pH (ед.pH) - MP13
Плотность		1.09	± 0.05	г/мл	Плотность (г/мл) - MP01

Примечания

Гарантийный срок хранения (дней)	365.0
Условия хранения 	При соблюдении условий транспортирования и хранения Хранить при температуре от 5 до 35°C
Примечания	Тщательно перемешать перед использованием. Допустимо наличие незначительного осадка, особенно спустя несколько месяцев после производства материала, это не является признаком порчи продукта и достаточно тщательно перемешать материал перед его использованием. Наносить при минимальной температуре 15°C и макс. 65% относительной влажности воздуха. Любые краски могут быть чувствительны к воздействию некоторых особо агрессивным продуктов, используемых при очистке поверхности. Некоторые химические агрессивные вещества, которые могут быть использованы для очистки поверхности (аммиачные моющие средства, растворители, гипохлорит натрия, этиловый спирт при высоких концентрациях, концентрированные кислоты, вещества с абразивными частицами, дезинфектанты или антибактериальные моющие средства на основе хлора и т.д.) могут повлиять на целостность отделки. Для того, чтобы избежать каких-либо рисков, очистка окрашенной поверхности всегда



	должны быть выполнены с нейтральным моющим средством в водном растворе.
--	---

Примечания вязкость

Указанная в техническом листе вязкость продукта – эта вязкость, измеренная отделом контроля по качеству в момент выхода продукта из производственной линии. Любое отклонение от данных, указанных в техническом листе, может быть вызвано такими обстоятельствами, как продолжительность и условия хранения.

Официальное уведомление

Методы работы, условия нанесения, производственный цикл, использование оборудования, условия окружающей среды, характеристики используемых подложек, предполагаемое назначение изделий находятся вне нашего контроля и наших обязательств. Поэтому важно, чтобы Вы тестировали и проверили наши продукты и предоставленную нами информацию, чтобы убедиться, что они удовлетворяют Ваши требования и являются пригодными для достижения желаемых результатов. Этот конкретный анализ является исключительно Вашей ответственностью и должен включать оценку пригодности с технической и процессуальной, экологической, санитарно-гигиенической точек зрения. Любая письменная или устная информация, предоставляемая нашим техническим и / или коммерческим персоналом, предназначена исключительно для иллюстрации продукта и оказания помощи клиенту и не является инструкциями или консультациями, которые категорически исключены. Вышеупомянутая письменная или устная информация может быть изменена без предварительного уведомления и не подразумевает принятия какой-либо ответственности Нашей Компанией перед Вами и третьими лицами. Продукт поставляется в полном соответствии с содержанием этого документа; поэтому мы гарантируем соответствие химико-физических характеристик продукта с учетом допусков и данных, содержащихся в наших технических паспортах.

Технические листы могут быть изменены или отредактированы, поэтому Вы несете ответственность за получение последней версии документа, получив доступ к нашему «Корпоративному portalу» www.icagroup.info.

Любое заявление, рекомендация или совет, не содержащиеся в этом документе, не авторизованы, не являются обязательными для нашей Компании и не влекут никакой ответственности с нашей стороны.