

АОХ1018**Подробное описание****Техническое описание****S-MATT ПРОЗР. 2К ВОДН. ЛАК****S-MATT ПРОЗРАЧНЫЙ ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ ВОДНЫЙ ЛАК**

Глубокоматовый прозрачный двухкомпонентный лак S- MATT на водной основе со степенью блеска менее 5 gloss для нанесения методом распыления, отличительными характеристиками которого являются мягкая на ощупь поверхность soft touch с антибликовым эффектом, устойчивой к отпечаткам пальцев и способная к самовосстановлению.

Общие данные

Область применения	✓ Внутренняя отделка	
Основные особенности	Отличный/ая Отличный/ая Хороший/ая Хороший/ая	Сопротивление царапанию Равномерность матирования Химическая стойкость Скорость сушки
Линия материалов	S-MATT	

Нормативы

Эмиссии 	Очень низкая эмиссия
--	----------------------

Физико-химические характеристики

Сухой остаток %	33.0 ± 2
Степень блеска	2 gloss ± 2.0
Степень блеска Примечания	Приведенные значения относятся к материалу, нанесенному на полиэфирный грунт, в рекомендуемых количествах и высушенному в стандартных условиях (23°C и 50% относительной влажности воздуха). Значение блеска может незначительно меняться в зависимости от количества нанесения, условий сушки и типа подложки.

Инструкции по использованию

Способ применения	Возможно реализовать прозрачный окрасочный цикл непосредственно на неокрашенной деревянной подложке: - осуществить первую шлифовку заготовки абразивной бумагой 180-220 ; - шлифовка абразивной бумагой 280 - 320, чтобы улучшить конечный эффект; - нанести один слой 150 г/м ² лака отвержденного 15% отвердителем CA519 и
--------------------------	--



	разбавленного деминерализованной водой в количестве 10%; - сушка 24 часа; - слегка отшлифовать абразивной бумагой 1200 для того, чтобы получить гладкую поверхность и типичный для данного лака мягкий на ощупь эффект. По желанию, для получения эффекта более наполненного покрытия, нанесите двухкомпонентный прозрачный грунт в качестве первого слоя.
Пигментируемость	Продукт пигментируется, обратитесь к руководству "Пигментированные материалы" или обратитесь за технической поддержкой.

Подложка

Подложка	✓ Неокрашенный массив или шпон ✓ Неокрашенная или обработанная морилкой древесина ✓ Водные грунты ✓ Грунты на растворителях ✓ Полиэфирные грунты
Подготовка подложки	✓ Шлифовка грунта шлиф. шкурками P280, а затем P320. Тщательно удалить пыль сжатым воздухом.
Примечание подготовка подложки	Для окрашивания меламиновой бумаги шлифованной и нет необходимо нанести в качестве первого слоя соответствующий праймер, который может быть как на водной основе, так и на растворителях. В любом случае рекомендуется проведение предварительных испытаний для проверки адгезии.
Информация о подложке	Вся общая информация относится к материалам ICA Group

Способ применения

Отвердитель	Отвердитель	% по массе	% по объему	Жизнеспособность (ч)	Способ введения
	CA519	15.0	15.0	2	Механическое перемешивание
Отвердитель примечания	При температуре выше 30°C значительно сокращается жизнеспособность смеси.				
Примечания к подготовке материала	Материал готов к применению. Разбавить до 10% деминерализованной водой при необходимости.				
Применение 	Применение Безвоздушное распыление Распыление краскопультом с чашей Система распыления AIRMIX		Применение Примечания Рекомендуется использовать сопло диаметром от 0.007 до 0.011 дюймов – давление материала 80 - 130 бар. Рекомендуется использовать сопло диаметром от 1.6 до 2.0 мм. Рекомендуется использовать сопло диаметром от 0.007 до 0.011 дюймов – давление материала 50 - 100 бар – воздуха		



	для распыления - 0.8 - 2.5 бар.	
Расход на один слой (г/м2)	Расход на один слой (г/м2) 120-150	Максимальный расход (г/м2) 170.0
Количество слоёв	До двух	
Сушка между слоями (23°C 50% отн. влажности) (ч)	2 - 6	

Сушка

Высыхание на отлип (23°C 50% отн. влажности) (ч) 	1.5
Штабелирование Примечания	Штабелирование спустя 24 - 48 часов, рекомендуется использование прокладок между штабелируемыми рядами.
Полное высыхание	5-7 дней.
Информация о сушке и сшивке	Вышеприведенные данные являются ориентировочными. Время высыхания зависит от подложки, количества нанесения, температуры и относительной влажности воздуха.

Спецификация поставляемого продукта

Анализ	Значение		Единица измерения	Способ
Вязкость Вискозиметр	DIN Cup 6	55.0 ± 10.0	Секунды	Вязкость DIN 6 - MP04
pH		7.5 ± 0.5		pH (ед.pH) - MP13
Плотность		1.03 ± 0.05	г/мл	Плотность (г/мл) - MP01
Степень перетира		20.0	Микрон μ	Степень перетира (μm) - MP12

Примечания

Гарантийный срок хранения (дней)	365.0
Условия хранения 	При соблюдении условий транспортирования и хранения Хранить при температуре от 5 до 35°C
Примечания	Тщательно перемешать перед использованием. Допустимо наличие незначительного осадка, особенно спустя несколько месяцев после производства материала, это не является признаком порчи продукта и достаточно тщательно перемешать материал перед его использованием. Применять при температуре выше 15°C и относительной влажности воздуха не более 65%. Любые краски могут быть чувствительны к воздействию некоторых особо агрессивным продуктов, используемых при очистке поверхности. Некоторые химические агрессивные вещества, которые могут быть использованы для очистки поверхности (аммиачные моющие средства, растворители, гипохлорит натрия, этиловый спирт при высоких концентрациях, концентрированные кислоты, вещества с абразивными частицами, дезинфектанты или антибактериальные моющие средства на основе хлора и т.д.) могут повлиять на целостность отделки. Для того, чтобы избежать каких-либо рисков, очистка окрашенной поверхности всегда должны быть выполнены с нейтральным моющим средством в водном растворе.

Примечания вязкость

Указанная в техническом листе вязкость продукта – эта вязкость, измеренная отделом контроля по качеству в момент выхода продукта из производственной линии. Любое отклонение от данных, указанных в техническом листе, может быть вызвано такими обстоятельствами, как время и условия хранения.

Официальное уведомление

Методы работы, условия нанесения, производственный цикл, использование оборудования, условия окружающей среды, характеристики используемых подложек, предполагаемое назначение изделий находятся вне нашего контроля и наших обязательств. Поэтому важно, чтобы Вы тестировали и проверили наши продукты и предоставленную нами информацию, чтобы убедиться, что они удовлетворяют Ваши требования и являются пригодными для достижения желаемых результатов. Этот конкретный анализ является исключительно Вашей ответственностью и должен включать оценку пригодности с технической и процессуальной, экологической, санитарно-гигиенической точек зрения. Любая письменная или устная информация, предоставляемая нашим техническим и / или коммерческим персоналом, предназначена исключительно для иллюстрации продукта и оказания помощи клиенту и не является инструкциями или консультациями, которые категорически исключены. Вышеупомянутая письменная или устная информация может быть изменена без предварительного уведомления и не подразумевает принятия какой-либо ответственности Нашей Компанией перед Вами и третьими лицами. Продукт поставляется в полном соответствии с содержанием этого документа; поэтому мы гарантируем соответствие химико-физических характеристик продукта с учетом допусков и данных, содержащихся в наших технических паспортах.

Технические листы могут быть изменены или отредактированы, поэтому Вы несете ответственность за получение последней версии документа, получив доступ к нашему «Корпоративному portalу» www.icagroup.info.

Любое заявление, рекомендация или совет, не содержащиеся в этом документе, не авторизованы, не являются обязательными для нашей Компании и не влекут никакой ответственности с нашей стороны.