

AOX1020B**Подробное описание****Техническое описание****S-MATT БЕЛАЯ ДВУХК.ВОДН.ЭМАЛЬ****S-MATT БЕЛАЯ ДВУХКОМПОНЕНТНАЯ ЭМАЛЬ НА ВОДНОЙ ОСНОВЕ**

Глубокоматовая белая двухкомпонентная эмаль S- MATT на водной основе со степенью блеска 5 gloss для нанесения методом распыления, отличительными характеристиками которой являются мягкая на ощупь поверхность soft touch с антибликовым эффектом, устойчивая к отпечаткам пальцев и способная к самовосстановлению.

Общие данные

Область применения	✓ Внутренняя отделка	
Основные особенности	Отличный/ая Отличный/ая Хороший/ая Хороший/ая	Сопротивление царапанию Равномерность матирования Химическая стойкость Скорость сушки
Линия материалов	S-MATT	

Нормативы

Эмиссии	Очень низкая эмиссия
	

Физико-химические характеристики

Сухой остаток %	50.0 ± 2
Степень блеска	5 gloss ± 2.0
Степень блеска Примечания	Указанное значение относится к материалу, нанесенному на полиэфирный грунт в рекомендуемых количествах, и высушенному в стандартных условиях окружающей среды (23°C и 50% относительной влажности воздуха). Значение блеска может незначительно меняться по мере изменения количества нанесенного материала, сушки и типа подложки.

Инструкции по использованию

Пигментируемость	Продукт пигментируется, обратитесь к руководству "Пигментированные материалы" или обратитесь за технической поддержкой.
-------------------------	---

Подложка

Подложка	✓ Водные грунты ✓ Грунты на растворителях ✓ Полиэфирные грунты
Подготовка подложки	✓ Шлифовка грунта шлиф. шкурками P280, а затем P320. Тщательно удалить пыль сжатым воздухом.
Примечание подготовка подложки	Для окрашивания меламиновой бумаги шлифованной и нет необходимо нанести в качестве первого слоя соответствующий праймер, который может быть как на водной основе, так и на растворителях. В любом случае рекомендуется проведение предварительных испытаний для проверки адгезии.
Информация о подложке	Вся общая информация относится к материалам ICA Group

Способ применения

Отвердитель	Отвердитель	% по массе	% по объему	Жизнеспособность (ч)	Способ введения
	CA519	15.0	15.0	2	Механическое перемешивание
Отвердитель примечания	При температуре выше 30°C значительно сокращается жизнеспособность смеси.				
Примечания к подготовке материала	Материал готов к применению. Разбавить до 10% деминерализованной водой при необходимости.				
Применение 	Применение Безвоздушное распыление Распыление краскопультom с чашей Система распыления AIRMIX		Применение Примечания Рекомендуется использовать сопло диаметром от 0.007 до 0.011 дюймов – давление материала 80 - 130 бар. Рекомендуется использовать сопло диаметром от 1.6 до 2.0 мм. Рекомендуется использовать сопло диаметром от 0.007 до 0.011 дюймов – давление материала 50 - 100 бар – воздуха для распыления - 0.8 - 2.5 бар		
Расход на один слой (г/м2)	Расход на один слой (г/м2) 120-150		Максимальный расход (г/м2) 170.0		
Количество слоёв	До двух				
Сушка между слоями (23°C 50% отн. влажности) (ч)	2 - 6				

Сушка

Высыхание на отлип (23°C 50% отн. влажности) (ч) 	1.5
Штабелирование	Штабелирование спустя 24 - 48 часов, рекомендуется использование прокладок между штабелируемыми рядами.
Примечания	
Полное высыхание	5-7 дней.
Информация о сушке и сшивке	Вышеприведенные данные являются ориентировочными. Время высыхания зависит от подложки, количества нанесения, температуры и относительной влажности воздуха.

Спецификация поставляемого продукта

Анализ	Значение		Единица измерения	Способ
Вязкость Вискозиметр	DIN Cup 6	40.0 ± 5.0	Секунды	Вязкость DIN 6 - MP04
pH		7.5 ± 0.5		pH (ед.pH) - MP13
Плотность		1.2 ± 0.05	г/мл	Плотность (г/мл) - MP01
Степень перетира		20.0	Микрон μ	Степень перетира (μm) - MP12

Примечания

Гарантийный срок хранения (дней)	365.0
Условия хранения 	При соблюдении условий транспортирования и хранения Хранить при температуре от 5 до 35°C
Примечания	Тщательно перемешать перед использованием. Допустимо наличие незначительного осадка, особенно спустя несколько месяцев после производства материала, это не является признаком порчи продукта и достаточно тщательно перемешать материал перед его использованием. Применять при температуре выше 15°C и относительной влажности воздуха не более 65%. Все лакокрасочные материалы чувствительны к некоторым особо агрессивным средствам, используемым для очистки поверхностей (аммиачные моющие средства, растворители, гипохлорит натрия, этиловый спирт высокой концентрации, концентрированные кислоты, абразивные моющие средства и т.д.), которые могут повлиять на целостность покрытия. Чтобы избежать каких-либо дефектов, очистка окрашенных поверхностей всегда должна проводиться водными чистящими средствами с нейтральным pH.



Примечания вязкость

Указанная в техническом листе вязкость продукта – эта вязкость, измеренная отделом контроля по качеству в момент выхода продукта из производственной линии. Любое отклонение от данных, указанных в техническом листе, может быть вызвано такими обстоятельствами, как продолжительность и условия хранения.

Официальное уведомление

Методы работы, условия нанесения, производственный цикл, использование оборудования, условия окружающей среды, характеристики используемых подложек, предполагаемое назначение изделий находятся вне нашего контроля и наших обязательств. Поэтому важно, чтобы Вы тестировали и проверили наши продукты и предоставленную нами информацию, чтобы убедиться, что они удовлетворяют Ваши требования и являются пригодными для достижения желаемых результатов. Этот конкретный анализ является исключительно Вашей ответственностью и должен включать оценку пригодности с технической и процессуальной, экологической, санитарно-гигиенической точек зрения. Любая письменная или устная информация, предоставляемая нашим техническим и / или коммерческим персоналом, предназначена исключительно для иллюстрации продукта и оказания помощи клиенту и не является инструкциями или консультациями, которые категорически исключены. Вышеупомянутая письменная или устная информация может быть изменена без предварительного уведомления и не подразумевает принятия какой-либо ответственности Нашей Компанией перед Вами и третьими лицами. Продукт поставляется в полном соответствии с содержанием этого документа; поэтому мы гарантируем соответствие химико-физических характеристик продукта с учетом допусков и данных, содержащихся в наших технических паспортах.

Технические листы могут быть изменены или отредактированы, поэтому Вы несете ответственность за получение последней версии документа, получив доступ к нашему «Корпоративному порталу» www.icagroup.info.

Любое заявление, рекомендация или совет, не содержащиеся в этом документе, не авторизованы, не являются обязательными для нашей Компании и не влекут никакой ответственности с нашей стороны.