

ЕРОPRIMER070**Подробное описание****Техническое описание****ЭПОКСИД. ПРАЙМЕР ДЛЯ МЕТАЛЛОВ****СЕРЫЙ ЭПОКСИДНЫЙ ПРАЙМЕР ДЛЯ МЕТАЛЛОВ**

Эпоксидный серый двухкомпонентный праймер для металлов, обладающий отличной адгезией, антикоррозионной стойкостью и химической стойкостью. Используется для сцепления к стали inox, алюминию, железу, чугуну, оцинкованным листам, меди, латуни (предварительно обработанных).

Общие данные

Область применения	✓ Металл	
Основные особенности	Отличный/ая	Скорость сушки
	Отличный/ая	Степень укрывистости белого

Физико-химические характеристики

Примечания Внешний вид	Серая тиксотропная жидкость
Сухой остаток %	72.0 ± 2

Инструкции по использованию

Способ применения 	ЕРОPRIMER070 наносится как праймер/грунтовка на следующие металлы: - шлифованная нержавеющая сталь - шлифованный/заматированный или химически обработанный алюминий - цинковый сплав Zamak механически обработанный или химически обработанный - железо и чугун - оцинкованные листы - медь и латунь шлифованная/заматированная
--	---

Подложка

Подложка	✓ Металлы и формы
Примечание подготовка подложки	Для наилучшей адгезии к подложкам очень важно предварительно удалить следы окисления/ржавчины с помощью ручной/механической шлифовки. После механической очистки, при необходимости, рекомендуем обработку поверхности специальными обезжиривающими средствами. Пример на алюминии: 1) очистка подложки фосфатно-обезжиривающим составом нанесенным кистью (в случае сильного окисления необходимо предварительно механически удалить следы окисления и далее очищать поверхность). 2) подождать несколько минут и очистить тканью, смоченной водой



	3) высушить подложку не оставляя следов влажности 4) нанесение эпоксидного материала EPOPRIMER070 отвержденного 10% IND98 + 5% D1001- рекомендуемое количество при нанесении- 80/100 микрон 5) сушка 4/ 5 часов при комнатной температуре или 1 час при 50 градусах и далее без шлифовки (или при помощи легкой обработки scotch brite) перекрыть двухкомпонентными водными или материалами на растворителях. Через 24 часа после нанесения EPOPRIMER070 необходимо тщательно шлифовать высушенный праймер при его последующем перекрывании .
Информация о подложке	Вся общая информация относится к материалам ICA Group

Способ применения

Отвердитель	Отвердитель	% по массе	% по объему	Жизнеспособность (ч)	Способ введения
	IND98	10.0	20.0	4	Механическое или ручное перемешивание
Применение	Применение		Применение Примечания		
 	Кисть		При нанесении кистью разбавить материал 5% D1001 для снижения вязкости.		
	Распыление		При нанесении распылением разбавить 10% D1001 для снижения вязкости. Материал наноситься как ручным чашечным пистолетом, так и HVLP, airless и airmix.		
Расход на один слой (г/м2)	Расход на один слой (г/м2)		Максимальный расход (г/м2)		
	100		120.0		
Последующий слой Примечания	ПРИ ПОВТОРНОЙ ОКРАСКЕ ТЕМ ЖЕ САМЫМ МАТЕРИАЛОМ: подождать минимум 20 - 30 минут до 48 - 72 часов максимум. Позже данного интервала сушки необходимо произвести шлифовку или матирование для его последующего нанесения.				

Спецификация поставляемого продукта

Анализ	Значение			Единица измерения	Способ
Вязкость по Brookfield	04/6.0/20.0	16000.0	± 3000.0	cPs	Вязкость Brookfield (cps) - MP19
Плотность		1.54	± 0.05	г/мл	Плотность (г/мл) - MP01



Примечания

Гарантийный срок хранения (дней)	365.0
Условия хранения 	При соблюдении условий транспортирования и хранения Хранить при температуре от 5 до 35°C

Примечания вязкость

Указанная в техническом листе вязкость продукта – эта вязкость, измеренная отделом контроля по качеству в момент выхода продукта из производственной линии. Любое отклонение от данных, указанных в техническом листе, может быть вызвано такими обстоятельствами, как время и условия хранения.

Официальное уведомление

Методы работы, условия нанесения, производственный цикл, использование оборудования, условия окружающей среды, характеристики используемых подложек, предполагаемое назначение изделий находятся вне нашего контроля и наших обязательств. Поэтому важно, чтобы Вы тестировали и проверили наши продукты и предоставленную нами информацию, чтобы убедиться, что они удовлетворяют Ваши требования и являются пригодными для достижения желаемых результатов. Этот конкретный анализ является исключительно Вашей ответственностью и должен включать оценку пригодности с технической и процессуальной, экологической, санитарно-гигиенической точек зрения. Любая письменная или устная информация, предоставляемая нашим техническим и / или коммерческим персоналом, предназначена исключительно для иллюстрации продукта и оказания помощи клиенту и не является инструкциями или консультациями, которые категорически исключены. Вышеупомянутая письменная или устная информация может быть изменена без предварительного уведомления и не подразумевает принятия какой-либо ответственности Нашей Компанией перед Вами и третьими лицами. Продукт поставляется в полном соответствии с содержанием этого документа; поэтому мы гарантируем соответствие химико-физических характеристик продукта с учетом допусков и данных, содержащихся в наших технических паспортах.

Технические листы могут быть изменены или отредактированы, поэтому Вы несете ответственность за получение последней версии документа, получив доступ к нашему «Корпоративному порталу» www.icagroup.info.

Любое заявление, рекомендация или совет, не содержащиеся в этом документе, не авторизованы, не являются обязательными для нашей Компании и не влекут никакой ответственности с нашей стороны.