

**GPW3101T99****Подробное описание****Техническое описание****ДВУХКОМП.ВОДН.ПРОЗР.ГЛЯНЦ.ЛАК**

ГЛЯНЦЕВЫЙ ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ ВОДНЫЙ ПРОЗРАЧНЫЙ ЛАК ДЛЯ СТЕКЛА

Двухкомпонентный нежелтеющий прозрачный водный глянцевый лак для распыления для окраски стекла

Общие данные

Область применения	✓ Стекло
Линия материалов	

Физико-химические характеристики

Сухой остаток %	25.0 ± 2
Степень блеска	Глянец
Примечания	

Инструкции по использованию

Пигментируемость	Продукт пигментируется, обратитесь к руководству "Пигментированные материалы" или обратитесь за технической поддержкой.
-------------------------	---

Подложка

Подложка	✓ Стекло
Примечание подготовка подложки	Перед нанесением лака, при необходимости, очистить стекло от поверхностных загрязнений (пыль, жир, отпечатки пальцев и воск). Рекомендуется обжиг подложки.
Информация о подложке	Вся общая информация относится к материалам ICA Group

Способ применения

Отвердитель	Отвердитель	% по массе	% по объему	Жизнеспособность (ч)	Способ введения
	CA517	30.0	30.0	2	Механическое перемешивание
Добавка	Добавка	% по массе	% по объему	Способ введения	
	AD33	2.0	2.0	Механическое перемешивание	
Примечания к подготовке материала	Добавить адгезионную добавку AD33 постепенно к части А при ее механическом перемешивании. Перемешать в течении 2-х минут и далее добавить отвердитель также при механическом перемешивании. При необходимости разбавить деминерализованной водой для достижения оптимальной вязкости для нанесения.				
Применение	Применение	Применение Примечания			
	Распыление	Диаметр форсунки 0.8-1.2 мм с вязкостью материала от 15 до 35 секунд по DIN4. Атомизация при 1-2.5 бар			
Расход на один слой (г/м2)	Расход на один слой (г/м2)	Максимальный расход (г/м2)			
	50	120.0			
Последующий слой	Продукт после полной сушки нельзя перекрывать повторно.				
Примечания					

Сушка

Полное высыхание	7 суток при комнатной температуре (20°C и 60% относительной влажности воздуха) или, в сушильном туннеле: flash-off 3 минуты при комнатной температуре (20°C и 60% относительной влажности воздуха), далее 20 минут при 80-100°C (или 15 минут при 150°C).
Информация о сушке и сшивке	Вышеприведенные данные являются ориентировочными. Время высыхания зависит от подложки, количества нанесения, температуры и относительной влажности воздуха.

Спецификация поставляемого продукта

Анализ	Значение		Единица измерения	Способ
pH	7.5	± 0.5		pH (ед.pH) - MP13
Плотность	1.1	± 0.05	г/мл	Плотность (г/мл) - MP01



Примечания

Гарантийный срок хранения (дней)	365.0
Условия хранения 	При соблюдении условий транспортирования и хранения Хранить при температуре от 5 до 35°C
Примечания	Тщательно перемешать перед использованием. Сушить при температурах выше 20°C и относительной влажности воздуха ниже 65%. Сушка материала должна происходить постепенно, начиная со стадии выдержки при низкой температуре с минимальным обдувом. Для более подробной информации обратиться к техподдержке.

Официальное уведомление

Методы работы, условия нанесения, производственный цикл, использование оборудования, условия окружающей среды, характеристики используемых подложек, предполагаемое назначение изделий находятся вне нашего контроля и наших обязательств. Поэтому важно, чтобы Вы тестировали и проверили наши продукты и предоставленную нами информацию, чтобы убедиться, что они удовлетворяют Ваши требования и являются пригодными для достижения желаемых результатов. Этот конкретный анализ является исключительно Вашей ответственностью и должен включать оценку пригодности с технической и процессуальной, экологической, санитарно-гигиенической точек зрения. Любая письменная или устная информация, предоставляемая нашим техническим и / или коммерческим персоналом, предназначена исключительно для иллюстрации продукта и оказания помощи клиенту и не является инструкциями или консультациями, которые категорически исключены. Вышеупомянутая письменная или устная информация может быть изменена без предварительного уведомления и не подразумевает принятия какой-либо ответственности Нашей Компанией перед Вами и третьими лицами. Продукт поставляется в полном соответствии с содержанием этого документа; поэтому мы гарантируем соответствие химико-физических характеристик продукта с учетом допусков и данных, содержащихся в наших технических паспортах.

Технические листы могут быть изменены или отредактированы, поэтому Вы несете ответственность за получение последней версии документа, получив доступ к нашему «Корпоративному portalу» www.icagroup.info.

Любое заявление, рекомендация или совет, не содержащиеся в этом документе, не авторизованы, не являются обязательными для нашей Компании и не влекут никакой ответственности с нашей стороны.