

OAC306G2**Подробное описание****Техническое описание****АКРИЛОВЫЙ ЛАК 2 ГЛОСС****ПРОЗРАЧНЫЙ АКРИЛОВЫЙ ЛАК ГЛУБОКО МАТОВЫЙ 2 ГЛОСС**

Акриловый прозрачный глубоко матовый лак, 2 глосс; предназначен для светлых пород древесины.

Общие данные

Область применения	✓ Мебельные фасады	
	✓ Внутренняя отделка	
	✓ Предметы интерьера	
Основные особенности	Отличный/ая	Свойства против пожелтения
	Отличный/ая	Равномерность матирования
	Хороший/ая	Скорость сушки

Физико-химические характеристики

Примечания Внешний вид	Опалесцирующая жидкость
Сухой остаток %	20.0 ± 2
Степень блеска	2 gloss ± 1.0

Инструкции по использованию

Способ применения 	Тщательно перемешать перед использованием
Пигментируемость	Продукт пигментируется, обратитесь к руководству "Пигментированные материалы" или обратитесь за технической поддержкой.

Подложка

Подложка	✓ Двухкомпонентные грунты на растворителях ✓ Полиэфирные грунты ✓ Полиуретановые грунты ✓ УФ-грунты на растворителях
Подготовка подложки 	✓ Шлифовка грунта шлиф. шкурками P320, а затем P400. Тщательно удалить пыль сжатым воздухом.
Информация о подложке	Вся общая информация относится к материалам ICA Group

Способ применения

Отвердитель	Отвердитель	% по массе	% по объему	Жизнеспособность (ч)	Способ введения
	C206	20.0	20.0	4	Перемешивание вручную
	C200	10.0	10.0	4	Перемешивание вручную
Отвердитель примечания	Указанные отвердители являются взаимозаменяемыми				
Разбавитель	Разбавитель	% по массе	% по объему	Способ введения	
	D1010	40.0	40.0	Перемешивание вручную	
Примечания к подготовке материала	Разбавить от 20% до 40% по весу, или по объему, в зависимости от условий нанесения				
Применение	Применение		Применение Примечания		
 	Распыление		При использовании чашечного пистолета рекомендуется использование сопла диаметром 1.8 - 2 мм и давление воздуха 3 атм.		
	Лаконолив		Поддерживать рабочую вязкость , периодически добавляя растворитель, потерянный в результате испарения.		
Расход на один слой (г/м2)	Расход на один слой (г/м2)		Максимальный расход (г/м2)		
	100.0		120.0		
Количество слоёв	До двух				
Сушка между слоями (23°C 50% отн. влажности) (ч)	4				
Последующий слой Примечания	Необходимо произвести шлифовку первого слоя при повторном нанесении				



Спецификация поставляемого продукта

Анализ	Значение			Единица измерения	Способ
Вязкость Вискозиметр	Ford Cup 4	60.0	± 5.0	Секунды	Вязкость C.F. 4 20°C (с) - MP04
Плотность		0.93	± 0.05	г/мл	Плотность (г/мл) - MP01
Степень перетира		48.0	± 2.0	Микрон μ	Степень перетира (μm) - MP12

Примечания

Гарантийный срок хранения (дней)	730.0
Условия хранения 	При соблюдении условий транспортирования и хранения Хранить при температуре от 5 до 35°C
Примечания	Хранить в прохладном и сухом месте, вдали от воздействия прямых солнечных лучей

Примечания вязкость

Указанная в техническом листе вязкость продукта – эта вязкость, измеренная отделом контроля по качеству в момент выхода продукта из производственной линии. Любое отклонение от данных, указанных в техническом листе, может быть вызвано такими обстоятельствами, как время и условия хранения.

Официальное уведомление

Методы работы, условия нанесения, производственный цикл, использование оборудования, условия окружающей среды, характеристики используемых подложек, предполагаемое назначение изделий находятся вне нашего контроля и наших обязательств. Поэтому важно, чтобы Вы тестировали и проверили наши продукты и предоставленную нами информацию, чтобы убедиться, что они удовлетворяют Ваши требования и являются пригодными для достижения желаемых результатов. Этот конкретный анализ является исключительно Вашей ответственностью и должен включать оценку пригодности с технической и процессуальной, экологической, санитарно-гигиенической точек зрения. Любая письменная или устная информация, предоставляемая нашим техническим и / или коммерческим персоналом, предназначена исключительно для иллюстрации продукта и оказания помощи клиенту и не является инструкциями или консультациями, которые категорически исключены. Вышеупомянутая письменная или устная информация может быть изменена без предварительного уведомления и не подразумевает принятия какой-либо ответственности Нашей Компанией перед Вами и третьими лицами. Продукт поставляется в полном соответствии с содержанием этого документа; поэтому мы гарантируем соответствие химико-физических характеристик продукта с учетом допусков и данных, содержащихся в наших технических паспортах.

Технические листы могут быть изменены или отредактированы, поэтому Вы несете ответственность за получение последней версии документа, получив доступ к нашему «Корпоративному portalу» www.icagroup.info.

Любое заявление, рекомендация или совет, не содержащиеся в этом документе, не авторизованы, не являются обязательными для нашей Компании и не влекут никакой ответственности с нашей стороны.