

**РКОАС402G10****Подробное описание****Техническое описание****АКР.2К МАТ.ПР.ЛАК 10 ГЛ**

АКРИЛОВЫЙ ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ ПРОЗРАЧНЫЙ МАТОВЫЙ ЛАК 10 ГЛОСС

Матовый прозрачный акриловый лак, разработанный для металлических подложек.

Общие данные

Область применения	✓ Металл	
	✓ Предметы декора	
Основные особенности	Отличный/ая	Прозрачность
	Отличный/ая	Светостойкость
	Отличный/ая	Адгезия к металлам

Физико-химические характеристики

Примечания Внешний вид	Опалесцирующая жидкость.
Сухой остаток %	39.0 ± 2
Степень блеска	10 gloss ± 3.0

Инструкции по использованию

Способ применения 	Тщательно перемешать перед использованием.
Пигментируемость	Продукт пигментируется, обратитесь к руководству "Пигментированные материалы" или обратитесь за технической поддержкой.

Подложка

Подложка	✓ Металлы и формы
Примечание подготовка подложки	Металлические подложки покрытые праймером и обезжиренные растворителями.
Информация о подложке	Вся общая информация относится к материалам ICA Group



Способ применения

Отвердитель	Отвердитель	% по массе	% по объему	Жизнеспособность (ч)	Способ введения
	C200	15.0	15.0	4	Механическое или ручное перемешивание
Разбавитель	Разбавитель	% по массе	% по объему	Способ введения	
	D1010	80.0	80.0	Механическое или ручное перемешивание	
	D1015	80.0	80.0	Механическое или ручное перемешивание	
Примечания к подготовке материала	Разбавить в соответствии с условиями нанесения до 80% макс. по массе или объему.				
Применение	Применение	Применение Примечания			
	Распыление				
Расход на один слой (г/м2)	Расход на один слой (г/м2)	Максимальный расход (г/м2)			
	30	50.0			
Количество слоёв	До двух				
Сушка между слоями (23°C 50% отн. влажности) (ч)	8				
Последующий слой	В случае нанесения двух слоев, по истечении 8 часов после нанесения первого слоя, необходимо отшлифовать окрашенную поверхность перед нанесением второго слоя.				
Примечания					

Спецификация поставляемого продукта

Анализ	Значение		Единица измерения	Способ
Вязкость Вискозиметр	Ford Cup 4	45.0 ± 10.0	Секунды	Вязкость C.F. 4 20°C (с) - MP04
Плотность		0.98 ± 0.05	г/мл	Плотность (г/мл) - MP01



Примечания

Гарантийный срок хранения (дней)	365.0
Условия хранения 	При соблюдении условий транспортирования и хранения Хранить при температуре от 5 до 35°C
Примечания	Учитывая разнообразие используемых металлов, рекомендуем провести предварительное испытание для проверки наличия адгезии к подложке. Хранить в прохладном и сухом месте, вдали от воздействия прямых солнечных лучей.

Примечания вязкость

Указанная в техническом листе вязкость продукта – эта вязкость, измеренная отделом контроля по качеству в момент выхода продукта из производственной линии. Любое отклонение от данных, указанных в техническом листе, может быть вызвано такими обстоятельствами, как продолжительность и условия хранения.

Официальное уведомление

Методы работы, условия нанесения, производственный цикл, использование оборудования, условия окружающей среды, характеристики используемых подложек, предполагаемое назначение изделий находятся вне нашего контроля и наших обязательств. Поэтому важно, чтобы Вы тестировали и проверили наши продукты и предоставленную нами информацию, чтобы убедиться, что они удовлетворяют Ваши требования и являются пригодными для достижения желаемых результатов. Этот конкретный анализ является исключительно Вашей ответственностью и должен включать оценку пригодности с технической и процессуальной, экологической, санитарно-гигиенической точек зрения. Любая письменная или устная информация, предоставляемая нашим техническим и / или коммерческим персоналом, предназначена исключительно для иллюстрации продукта и оказания помощи клиенту и не является инструкциями или консультациями, которые категорически исключены. Вышеупомянутая письменная или устная информация может быть изменена без предварительного уведомления и не подразумевает принятия какой-либо ответственности Нашей Компанией перед Вами и третьими лицами. Продукт поставляется в полном соответствии с содержанием этого документа; поэтому мы гарантируем соответствие химико-физических характеристик продукта с учетом допусков и данных, содержащихся в наших технических паспортах.

Технические листы могут быть изменены или отредактированы, поэтому Вы несете ответственность за получение последней версии документа, получив доступ к нашему «Корпоративному порталу» www.icagroup.info.

Любое заявление, рекомендация или совет, не содержащиеся в этом документе, не авторизованы, не являются обязательными для нашей Компании и не влекут никакой ответственности с нашей стороны.