

**VMAGOLD24K****Подробное описание****Техническое описание****ЗОЛОТО ЭФФ МЕТАЛ. ВОДН****ЗОЛОТО 2К ЭФФЕКТ МЕТАЛИЗИРОВ. ВОДН**

Двухкомпонентная краска на водной основе с эффектом металлик золотого цвета.

Общие данные

Область применения	✓ Внутренняя отделка		
Основные особенности	Превосходная/ый	Чистота тона	
	Превосходная/ый	Блеск металлического эффекта	

Нормативы

Эмиссии 	Очень низкая эмиссия
--	----------------------

Физико-химические характеристики

Примечания Внешний вид	Жидкость золотого цвета			
Сухой остаток %	5.0 ± 2			
Теоретический расход	Мин.	Макс.	Ед.Изм.	Способ
	14.0	18.0	м2/кг	

Инструкции по использованию

Способ применения	Нанесение материала VMAGOLD24K должно осуществляться на полуматовый или непрозрачный лак на водной основе (СЕРИЯ АО800) или на основе растворителей (ОР385-ОР389). Во всех случаях перед нанесением VMAGOLD24K краску НЕЛЬЗЯ шлифовать. Поверхностное перекрытие должно выполняться матовыми лаками на водной основе серии АО830 или лаками на основе растворителей серии ОАС363, глянцевыми лаками на водной основе серии AL752 или лаками на основе растворителей серии LAC626-LAC367. СТАНДАРТНЫЙ ОКРАСОЧНЫЙ ЦИКЛ ГРУНТ = полиэфирные или полиуретановые грунты, отшлифованные бумагой зернистостью 320-400 ПИГМЕНТИРОВАННАЯ ОСНОВА = Нанесение водной пигментированной основы серии АО800 или на основе растворителей серии ОР385-ОР389
--------------------------	---



	Сушка мин. 4 часа макс. 6 часов при комнатной температуре (20-25°C)
ЗОЛОТО	= Нанесение материала VMAGOLD24K отв. 2% с CA508
	Сушка мин. 2 часа макс. 4 часа при комнатной температуре (20-25°C)
ФИНИШНОЕ ПОКРЫТИЕ	= Нанесение матовых или глянцевых водных лаков серий AO830 - AL752 или лаков на основе растворителей серий OAC363, LAC367-LAC626.
ОКРАСОЧНЫЙ ЦИКЛ ДЛЯ ПЛОСКОГО СТЕКЛА	
ЗОЛОТО	= Нанесение на плоское стекло материала VMAGOLD24K отв.2% с CA508 и с 1% добавки AD33 .
	Сушка мин. 2 часа макс. 6 часов при комнатной температуре (20-25°C)
ЗАЩИТНОЕ ПОКРЫТИЕ	= Нанесение матовых или глянцевых пигментированных лаков серий AO800-GPAL2050 .

Подложка

Подложка	✓ Окрашенная древесина ✓ Стекло
Информация о подложке	Вся общая информация относится к материалам ICA Group

Способ применения

Отвердитель	Отвердитель	% по массе	% по объему	Жизнеспособность (ч)	Способ введения
	CA508	2.0		1	Механическое перемешивание
	CA500	2.0		1	Механическое перемешивание
Применение	Применение	Применение Примечания			
	Распыление				
Расход на один слой (г/м2)	Расход на один слой (г/м2)	Максимальный расход (г/м2)			
	60	80.0			



Количество слоёв	Один
Последующий слой Примечания	Материал VMAGOLD24K обязательно должен быть перекрыт бесцветным лаком в случае нанесения на древесину и защищен пигментированным лаком в случае нанесения на плоское стекло.

Спецификация поставляемого продукта

Анализ	Значение			Единица измерения	Способ
Вязкость по Brookfield	04/20.0/25.0	3000.0	± 500.0	cPs	Вязкость Brookfield (cps) - MP19
Вязкость по Brookfield	03/1.0/25.0	22000.0	± 2200.0	cPs	Вязкость Brookfield (cps) - MP19
pH		7.5	± 0.5		pH (ед.pH) - MP13
Плотность		1.0	± 0.05	г/мл	Плотность (г/мл) - MP01
Степень перетира		10.0	± 5.0	Микрон μ	Степень перетира (μm) - MP12

Примечания

Гарантийный срок хранения (дней)	365.0
Условия хранения 	При соблюдении условий транспортирования и хранения Хранить при температуре от 5 до 35°C
Примечания	Сушить при температуре выше 20°C и относительной влажности воздуха не выше 70%.

Примечания вязкость

Указанная в техническом листе вязкость продукта – эта вязкость, измеренная отделом контроля по качеству в момент выхода продукта из производственной линии. Любое отклонение от данных, указанных в техническом листе, может быть вызвано такими обстоятельствами, как продолжительность и условия хранения.

Официальное уведомление

Методы работы, условия нанесения, производственный цикл, использование оборудования, условия окружающей среды, характеристики используемых подложек, предполагаемое назначение изделий находятся вне нашего контроля и наших обязательств. Поэтому важно, чтобы Вы тестировали и проверили наши продукты и предоставленную нами информацию, чтобы убедиться, что они удовлетворяют Ваши требования и являются пригодными для достижения желаемых результатов. Этот конкретный анализ является исключительно Вашей ответственностью и должен включать оценку пригодности с технической и процессуальной, экологической, санитарно-гигиенической точек зрения. Любая письменная или устная информация, предоставляемая нашим техническим и / или коммерческим персоналом, предназначена исключительно для иллюстрации продукта и оказания помощи клиенту и не является инструкциями или консультациями, которые категорически исключены. Вышеупомянутая письменная или устная информация может быть изменена без предварительного уведомления и не подразумевает принятия какой-либо ответственности Нашей Компанией перед Вами и третьими лицами. Продукт поставляется в полном соответствии с содержанием этого документа; поэтому мы гарантируем соответствие химико-



физических характеристик продукта с учетом допусков и данных, содержащихся в наших технических паспортах.

Технические листы могут быть изменены или отредактированы, поэтому Вы несете ответственность за получение последней версии документа, получив доступ к нашему «Корпоративному порталу» www.icagroup.info.

Любое заявление, рекомендация или совет, не содержащиеся в этом документе, не авторизованы, не являются обязательными для нашей Компании и не влекут никакой ответственности с нашей стороны.